

FERREX METALLIPONJA

активированная антикоррозионная краска

ТИП КРАСКИ

FERREX METALLIPONJA - быстро высыхающая, на основе синтетической смолы антикоррозионная краска, содержащая эффективные антикоррозионные пигменты без свинца и хрома.

**ПРИМЕНЕНИЕ
СПЕЦСВОЙСТВА**

Предназначена для грунтовочной и промежуточной окраски машин, оборудования и прочих, если требуется быстрое высыхание и хорошая адгезия к подложке, и а также шлифующаяся грунтовка, на которую можно наносить быстровысыхающие поверхностные краски на основе алкида или синтетических смол.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**Содержание сухих веществ**

Прим. 47 объемных %

**Летучие органические
вещества (VOC)**

EU VOC допустимое значение (kat A/i): 500 г/л 2010. VOC изделия: макс. 500 г/л.

**Теоретическая укрывистость
и рекомендуемая толщина
пленки**

Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м ² /л)
40	85	11,8

Практическая укрывистость

Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.

Плотность

1,3 г/мл

Время высыхания, +23°C / 50 % RH

- от пыли	через 15 минут
- на ощупь	через 30 минут
- нанесение следующего слоя	через 1 час

**Разбавитель, очистка
инструментов**

TEKNOSOLV 1639

Глянец

Матовая

Цвета

Светло-серый

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

См. паспорт по технике безопасности.
ВНИМ! По поводу риска самовоспламенения, отходы, образующиеся из изделия, туман от распыления и загрязненная ветошь и т.д. следует хранить в пожаробезопасном месте, в герметично закрытой емкости, или отходы следует сжигать. Погружение в воду также рекомендуется. (См. параграф 7.1. в паспорте по технике безопасности.)

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

НОВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Удалить жир, грязь и ржавчину.

ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Вымыть моющим раствором RENZA Maalaginpesuliuos. Удалить неплотный слой краски и ржавчину, отшлифовать до матовости (сухое шлифование Р 220/Р280), а также по необходимости, скосить и отшлифовать поверхности.

До применения краску тщательно перемешать.

Нанесение

Для нанесения подходит кисть, пневмораспылитель или распылитель высокого давления.

При нанесении пневмораспылителем краску разбавить TEKNOSOLV 1639 (DIN 4, прим. 30 сек.) и распылять в два слоя в промежутке времени 15 - 20 минут. При нанесении распылителем высокого давления, подходящее сопло 0,015 - 0,021". Краску также можно наносить кистью хорошего качества.

Не рекомендуется поверхность шлифовать мокрой. Достаточно, если поверхность шлифовать слегка сухой.

На краску можно наносить через 1 час поверхностные краски на основе алкида и синтетических смол при температуре +23 °С.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°С, относительная влажность воздуха ниже 80%.

Приведенные данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Все числовые значения носят рекомендательный характер и зависят, в частности, от оттенка и степени блеска. Так, как мы не можем повлиять на условия нанесения и использования краски, то мы несем ответственность только за ее качество и гарантируем, что она соответствует требованиям качества ТЕКНОС. Мы не отвечаем за ущерб, вызванный несоблюдением инструкции по применению или использованием материала не по назначению. На нашей странице www.teknos.com Вы найдете самую новую информацию по спецификации изделий, паспортам по технике безопасности и систем окраски.
