

Темaprime ЕЕ

ОПИСАНИЕ

Быстровысыхающая, однокомпонентная, антикоррозионная специальная грунтовка.

СВОЙСТВА

Применяется для грунтования стальных, алюминиевых и оцинкованных поверхностей. Подходит для грунтования поверхностей, подвергающихся после грунтования сварке или газопламенной резке, так как краска легко удаляется (например, стальной щеткой).

Отличные антикоррозионные свойства

Можно применять также без покрывной краски для окраски стальных конструкций, эксплуатируемых в сухих помещениях.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рекомендуется также для грунтования наружных (выше ватерлинии) и внутренних поверхностей судов и наружных поверхностей резервуаров, стальных конструкций, сельхозтехники и строительной техники и других поверхностей, от которых требуются отличные антикоррозионные свойства и хорошая адгезия.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Объемная доля нелетучих веществ (Сухой остаток) 47±2% (ISO 3233)

Массовая доля нелетучих веществ (Сухой остаток) 65±2%

Плотность 1.3 кг / л

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
Мокрый/один слой	Теоретическая толщина сухой пленки	
85 мкм	40 мкм	11.7 м2/л
130 мкм	60 мкм	7.8 м2/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 50 мкм	+10°C	+23°C	+35°C
Сухая от пыли, спустя	1ч	15мин	10мин
Сухая на отлип, спустя	3ч	1ч	30мин
Межслойная выдержка	4ч	45мин	30мин
Полное отверждение 30 мин/120°C			

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Внешний вид

Матовый



Temaprime EE

Цвет

Красный железистоокисный (TVT 4000), серый (TVT 4001)

Temaprime EE

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	Удалить соответствующим способом загрязнения, соли, смазочный материал и масло. (ISO 12944-4) Стальные поверхности: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2. Небольшие поврежденные участки обработать стальной щеткой до степени St2 (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии. Оцинкованные поверхности: Легкая пескоструйная очистка с применением минерального абразива, как например, кварцевого песка до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если легкая пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Панссарипесу; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой. Алюминиевые поверхности: Легкая пескоструйная обработка с применением неметаллического абразива до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть материалом Маалипесу; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой. Загрунтованные поверхности: Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки. (ISO 12944-4)
Условия при нанесении	Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.
Нанесение	Безвоздушным распылением или кистью. Тщательно перемешать краску перед применением. При нанесении распылением краску можно разбавить на 0-5%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015", давление 120 – 160 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
Разбавитель	Thinner 1006, Thinner 1053
Очистка инструментов	Thinner 1006, Thinner 1053
ЛОС	Содержание летучих органических соединений составляет 470 г/л. Содержание ЛОС в краске, разбавленной на 5% по объему, составляет 499 г/л.
ОХРАНА ТРУДА	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj. Только для промышленного и профессионального применения.



Temaprime EE

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

Данный продукт предназначен исключительно для профессионального использования и должен применяться только специалистами, обладающими необходимыми для применения продукта знаниями и опытом. Приведённая выше информация носит рекомендательный характер. Компания-производитель не несёт ответственности за условия эксплуатации продукта и сам процесс его использования. В случае, если вы намереваетесь использовать продукт не по назначению без нашего предварительного письменного подтверждения его пригодности для заявленной цели, такое использование осуществляется на ваш собственный риск.