

Темакоут РМ 40 - Temacoat RM 40

ТИП	Двухкомпонентная, модифицированная смолой эпоксидная краска.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Для грунтования и окраски стальных, алюминиевых, оцинкованных и бетонных поверхностей, подвергающихся значительным механическим и /или химическим воздействиям как внутри, так и вне помещений. Подходит также для окраски подземных и подводных конструкций. Применима для пароизоляции бетонных поверхностей. На материал имеется отчет испытаний Государственного технического научно-исследовательского центра Финляндии RAT6639 (во время испытаний краска называлась Реаколор (Reacolor)). Доп.информацию и отчет можно получить у специалистов Tikkurila Oyj.
Объекты применения	Рекомендуется для окраски каркасов зданий, конвейеров, трубных эстакад, корпусов судов и других стальных конструкций и оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики	Формирует л/к пленку с высокой степенью износо-, водо- и химической стойкости.
Цвета	Цвета по каталогам RAL, SSG, NCS, BS, Monicolor Nova и Symphony. Колеруется по системе Temaspeed. Под покрывную краску яркого цвета рекомендуется применять грунтовку, подколерованную по карте цветов Temaspeed Primers одного оттенка с краской.

Степень блеска Полуглянцева

Расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
80 мкм	125 мкм	8,1 кв.м/л
125 мкм	195 мкм	5,2 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Разбавитель	1031
Соотношения смешивания	Основа - 4 части по объему, 161 -серия Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 5600 или код 008 5605 (быстрый отвердитель).

Способ нанесения Безвоздушное распыление или кистью.

Жизнеспособность смеси (+23 °С) 8 часов (+23°C /+74°F) с отвердителем 008 5600
4 часа (+23°C /+74°F) с отвердителем 008 5605

Время высыхания

Толщина сухой пленки 100 мкм		+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	отв.0085600	8 ч	4 ч	2 ч	1 ч
	отв.0085605	5 ч	2½ ч	1½ ч	½ ч

Темакоут РМ 40 - Temacoat RM 40

На отлип, спустя	отв.0085600	16 ч	14 ч	7 ч	4 ч
	отв.0085605	10 ч	8 ч	5 ч	3 ч
Межслойная выдержка, мин.	отв.0085600	16 ч	10 ч	4 ч	2 ч
	отв.0085605	10 ч	6 ч	3 ч	1½ ч
Межслойная выдержка, мин., при погружении	отв.0085600	2 суток	36 ч	16 ч	8 ч
	отв.0085605	1½ суток	18 ч	12 ч	6 ч
Межслойная выдержка, мин., при окраске полиурен.	отв.0085600	2 суток	48 ч	24 ч	12 ч
	отв.0085605	1½ суток	24 ч	16 ч	8 ч

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток	65±2% по объему (ISO 3233); 77±2% по весу
Плотность	1,2 - 1,3 кг / литр (готовой к применению смеси).
Код	Основа - 161 7323 (база THL), 161 7326 (база TVH), 161 7230 (база THL); отвердитель - 008 5600 или 008 5605 (быстрый).
Свидетельство о государственной регистрации	<u>ТЕМАСОАТ РМ 40</u>

Темакоут РМ 40 - Temacoat RM 40

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при обработке	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.
Предварительная подготовка	<p>Внимание! При использовании эпоксидных поверхностей вне помещения характерны естественные потускнение и меление со временем.</p> <p>Удалить соответствующим методом загрязнения, соли, смазочные материалы и масла (ISO 12944-4).</p> <p>Стальные поверхности: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p>Оцинкованные поверхности: Легкая пескоструйная обработка с применением минерального абразива, как например, кварцевого песка до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть моющим средством Пансарипесу для придания шероховатости; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой.</p> <p>На горячеоцинкованную поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% краски перед нанесением грунтовки.</p> <p>Алюминиевые поверхности: Легкая пескоструйная обработка с применением неметаллического абразива до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, для придания шероховатости поверхность следует отшлифовать или промыть моющим средством Маалипесу; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой.</p> <p>Загрунтованные поверхности: С поверхности удалить соли, смазочные материалы, масла и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Межслойная выдержка грунтовка (ISO 12944-4).</p> <p>Бетонные поверхности: Бетонная поверхность должна быть сухой и выстоять не менее 4 недель после отливки бетона. Относительная влажность бетона не должна превышать 97%. Удалить неровности и брызги бетонной смеси шлифованием. Удалить цементный клей и формовочное масло шлифованием или дробеструйной очисткой. Выбоины, впадины и трещины на окрашиваемой поверхности следует заполнить смесью Темафлор 200 с сухим чистым кварцевым песком.</p>
Грунтование	Окраска: 2-3 слоя x Темакоут РМ 40 Темакоут РМ 40, Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГФ Праймер, Темакоут ПМ Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут СПА, Темабонд, Темасил 90, Темацинк 77, Темацинк 88 и Темацинк 99.
Покрывная окраска	Темакоут РМ 40, Темадур, Тематейн и Темакрил ЕА.
Окраска	Безвоздушным распылителем или кистью. При необходимости краску можно разбавить на 0-20%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,015"-0,021", давление 120-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.
Смешивание компонентов	Соотношение смешивания 4:1. Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (например, Temaspeed Squitel Mixer). Внимание! Небрежное смешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств л/к пленки.
Очистка инструментов	Растворитель 1031.
Предельная величина EU VOC (ЛОС) 2004/42/ЕС	Содержание летучих органических соединений составляет 310 г/л. Содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 30% по объему) составляет 456 г/л.

Темакоут РМ 40 - Temacoat RM 40

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.

Паспорт техники безопасности	Temacoat RM40new MSDS RUS
Паспорт техники безопасности растворителя	Thinner 0061031 MSDS RUS
Паспорт техники безопасности отвердителя	Hardener 0085600 MSDS RUS

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

[Назад](#)