

# Tikkurila Temadur 20

## ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, полуматовая полиуретановая краска, содержащая противокоррозионные пигменты, с отвердителем на основе алифатического изоцианата.



## СВОЙСТВА

- Рекомендуется в качестве полуматового грунтовочного слоя в полиуретановых система покрытий или полуматового финишного слоя в эпокси-полиуретановых системах покрытий для окраски поверхностей, подвергающихся атмосферному и / или химическому воздействию
  - Обладает отличной атмосферо- и износостойкостью
  - Благодаря антикоррозионным пигментам, применяется также в качестве самостоятельного покрытия для стальных, оцинкованных, алюминиевых поверхностей и нержавеющей стали
- ОДОБРЕНИЯ И СЕРТИФИКАЦИЯ:**
- Обладает сертификатом MED (Marine Equipment Directive - Директива Европарламента и Совет 96/98/ЕС «Морское оборудование») №VTT-C-11167-15-14, который позволяет применять краску для окраски поверхностей внутри судов

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рекомендуется для окраски транспортной техники и оборудования, изделий машиностроения, а также наружных поверхностей резервуаров, стальных каркасов и др. стальных конструкций.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Объемная доля нелетучих веществ (Сухой остаток)** 57±2%

**Массовая доля нелетучих веществ (Сухой остаток)** 70±2%

**Плотность** 1.3 ± 0,1 кг/л (готовая смесь)

**Соотношение смешивания**  
 Основа 5 частей по объему Temadur 20  
 Отвердитель 1 часть по объему Hardener 008 7590

**Жизнеспособность** 4 часа (+23°C)

**Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход**

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
Мокрый слой	Сухой слой	
70 мкм	40 мкм	14.2 м <sup>2</sup> /л
175 мкм	100 мкм	5.7 м <sup>2</sup> /л

## Tikkurila Temadur 20

Данные приведены для неразбавленной краски (при добавлении разбавителя толщина мокрой пленки увеличивается в приведенном соотношении).  
Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов.

### Время высыхания

Показатель (ТСП = 50 мкм)	Температурный диапазон			
	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Сухая «от пыли», спустя	45мин	30мин	15мин	10мин
Сухая «на отлип», спустя	8ч	6ч	4ч	2ч
Межслойная выдержка	Нет ограничений.			

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха, вентиляции и др. факторов.

### Внешний вид

Полуматовый

### Цвет

Цвета согласно каталогам цветов RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony.  
Колеруется по системе TEMASPEED

# Tikkurila Temadur 20

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

<b>Подготовка поверхности</b>	<p>Поверхность необходимо очистить соответствующим методом от накопившихся загрязнений – масел, смазочных материалов, механических загрязнений и т.п. (ISO 12944-4).</p> <p>Стальная поверхность: обработка абразивоструйной очисткой до степени – не менее Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p>Оцинкованная поверхность: легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например кварцевого песка, до степени очистки - SaS (SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть моющим средством Panssaripesu.</p> <p>На горячеоцинкованную поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% краски перед нанесением основного грунтовочного слоя.</p> <p>Алюминиевая поверхность: легкая абразивоструйная очистка с применением неметаллического абразива до степени очистки - SaS (SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть моющим средством Maalipesu.</p> <p>Нержавеющая сталь: обработка шлифованием или легкой абразивоструйной очисткой с применением минерального абразива.</p> <p>Загрунтованная поверхность: окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочно держащихся участков старого покрытия. При необходимости придать поверхности шероховатость.</p> <p>Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (ISO 12944-4).</p>
<b>Рекомендуемые грунтовки</b>	Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat RM 40, Temacoat SPA Primer, Temacoat SPA 50, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Fontecoat EP 50.
<b>Рекомендуемые финишные покрытия</b>	Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur Clear, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80.
<b>Условия при нанесении</b>	Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими. При нанесении материала и отверждении покрытия температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °С выше температуры «точки росы»
<b>Смешивание компонентов</b>	Перед применением основу и отвердитель необходимо тщательно перемешать по всему объему тарного места. Затем в правильном стехиометрическом соотношении необходимо тщательно смешать основу с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (или аналогичные).

## Tikkurila Temadur 20

### Нанесение

Безвоздушное распыление: в зависимости от температуры компонентов (основы, отвердителя и растворителя) и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 0-20%.  
Диаметр сопла: 0.011"-0.015" (гол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции)  
Давление: 120-160 бар

Пневматическое распыление: в зависимости от температуры компонентов (основы, отвердителя и растворителя) и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 15-20%.  
Диаметр сопла: 1.4 – 1.8 мм  
Давление: 2-6 бар

Нанесение кистью: применяется при полосовом окрашивании кромок, сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест, а также при ремонтной окраске небольших локальных участков окрашиваемой поверхности.

### Разбавитель

Thinner 1048 или Thinner 1061

### Очистка инструментов

Thinner 1048 или Thinner 1061.

### ЛОС

Содержание Летучих Органических Соединений – 420 г/л готовой смеси. Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 20 % по объему – 490 г/л.

### ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj.

#### **Только для промышленного и профессионального применения.**

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

Данный продукт предназначен исключительно для профессионального использования и должен применяться только специалистами, обладающими необходимыми для применения продукта знаниями и опытом. Приведённая выше информация носит рекомендательный характер. Компания-производитель не несёт ответственности за условия эксплуатации продукта и сам процесс его использования. В случае, если вы намереваетесь использовать продукт не по назначению без нашего предварительного письменного подтверждения его пригодности для заявленной цели, такое использование осуществляется на ваш собственный риск.