

ТИП КРАСКИ	Дисперсионная краска для бетонных поверхностей.
ПРИМЕНЕНИЕ СПЕЦСВОЙСТВА	Предназначена для окраски цокольных и бетонных опорных стен. Пленка, образованная краской SAKU, хорошо выдерживает щелочь бетона, и поскольку краска «дышит», то она позволяет влаге испаряться из поверхности.
ОДОБРЕНИЯ	Краска получила международный сертификат соответствия CE на возможность ее применения для защиты бетонных конструкций, который регулируется нормами ЕС. Дополнительная информация: см. стр. 2 "CE маркировка".

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Содержание сухих веществ	Прим. 38 объемных %
Сопротивление водяному пару (EN 1062-1)	$0,14 \text{ м} \leq s_d < 1,4 \text{ м}$
Летучие органические вещества (VOC)	EU VOC допустимое значение (кат A/c): 40 г/л. VOC изделия: макс. 40 г/л.
Практический расход	3 - 6 м ² /л
Плотность	прим. 1,3 г/мл
Время высыхания, +23°C / 50 % RH - на ощупь - нанесение следующего слоя	через 30 минут через 2 часа При пониженной температуре и/или высокой влажности процесс высыхания замедляется.
Разбавитель, очистка инструментов	Вода. Рабочие инструменты немедленно промыть водой и моющим средством для очистки кистей RENSA BRUSH.
Глянец	Матовая
Цвета	Краска подходит к колеровочной системе Текномикс.
Упаковочные размеры (доступность зависит от страны)	База 1: 0,9 L, 2,7 L, 9 L База 3: 0,9 L, 2,7 L, 9 L

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ	См. паспорт по технике безопасности.
------------------------	--------------------------------------

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: С окрашиваемой поверхности удалить грязь и шелуху старой краски. Соли кальция удалить путем обработки поверхности средством RENSA ETCHING (разбавить водой 1:2). После обработки моющим средством, поверхность промыть водой и дать высохнуть. Не окрашивать до тех пор, пока не прекратится стекание солей кальция. Если образование солей продолжается, например, из-за недостаточной изоляции влажности, то выполнять окраску не рекомендуется.

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЧАСТИ: Гальванизированные элементы очистить от грязи и жира. Заржавленные участки обработать металлической щеткой и загрунтовать краской FERREX AQUA.

Грунтовка

До применения краску тщательно перемешать. Для получения однородной поверхности следует приготовить достаточное количество краски в одну емкость.

Чистый и твердый каменный материал загрунтовать цокольной краской SAKU. Для сильно впитывающих поверхностей краску разбавить чистой водой на 5 - 10 %.

Цокольной краской SAKU в неразбавленном виде.

Поверхностная окраска

Краска наносится кистью, валиком или распылителем высокого давления. Подходящее сопло безвоздушного распылителя составляет 0,017 - 0,021".

Инструменты для нанесения

Инструменты после работы немедленно промыть. Брызги от краски и пятна вымыть немедленно до того, как краска успеет высохнуть.

Условия нанесения

Температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть минимум +5°C. Окраску можно выполнять и при влажных условиях, при этом, время высыхания краски все же увеличится.

Хранение

Защищать от мороза.

СЕ маркировка

	
0809	
Teknos Oy Takkatie 3, P.O. Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland 13 Declaration of Performance No. 0016	
0809-CPR-1063 EN 1504-2:2004 Surface protection products – Coatings Ingress protection (1.3) Moisture control (2.2) Increasing resistivity (8.2)	
Permeability to CO ₂	Requirement: s _D (CO ₂) > 50 m
Water vapour permeability	Class I: s _D < 5 m
Capillary absorption and permeability to water	Requirement: w < 0,1 kg/m ² h ^{0,5}
Adhesion strength by pull-off test	Requirement: Rigid system without trafficking: ≥ 1,0 (0,7) N/mm ²
Dangerous substances	See safety data sheet



VE_54_Tuoteseloste.pdf