

Тематар ТФА

ТИП	Двухкомпонентная краска на основе модифицированного эпоксида.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Применяется для окраски стальных и оцинкованных поверхностей, подвергающихся механическому и/или химическому воздействиям, в особенности, для окраски подземных и подводных конструкций.
ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ	Рекомендуется для окраски хранилищ шлама, ила и сточных вод, понтонов, балластных танков судов, цистерн тяжелого дизельного топлива или сырой нефти и других подземных и подводных стальных конструкций.



[Увеличить](#)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



Характеристики	Образует прочное покрытие, выдерживающее значительный износ и погружение в воду.
Цвета	Не содержит каменноугольной смолы. Черный.

Расход	Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
	сухой	мокрой	
	100 мкм	145 мкм	7,0 кв.м/л
	140 мкм	200 мкм	5,0 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Разбавитель	1031
Соотношения смешивания	Основа - 4 части по объему, код 008 5450 Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 5459.
Способ нанесения	Безвоздушное распыление или кистью.

Жизнеспособность смеси (+20 °C)	2 часа (+23°C).
---------------------------------	-----------------

Время высыхания	Толщина сухой пленки 125 мкм	+10°C	+23°C	+35°C
	От пыли, спустя	3 ч.	2 ч.	1 ч.

Тематар ТФА

На отлип, спустя	16 ч.	8 ч.	4 ч.
Межслойная выдержка, спустя	16 ч.	8 ч.	4 ч.
Межслойная выдержка при погружении в воду, как минимум	36 ч.	16 ч.	8 ч.

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток

70±2% по объему (ISO 3233); 82±2% по весу.

Плотность

1,5 кг / литр (готовой к применению смеси).

Сертификат
соответствия

[Сертификат соответствия](#)

Свидетельство о
государственной
регистрации

[TEMATAR TFA](#)

Сертификат
пожарной
безопасности

[Tematar TFA_PS](#)

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при
обработке

Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха. Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4).

Предварительная
подготовка

Стальные поверхности: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.

Оцинкованные поверхности: Легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например, кварцевого песка до степени тщательности (SaS, SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Панссарипесу.

Тематар ТФА

На горячеоцинкованную поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% краски перед нанесением грунтовки

Загрунтованные поверхности: Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки. (ISO 12944-4)

Грунтование Тематар ТФА, Темацинк 77 и Темацинк 99.

Покрывная окраска Тематар ТФА.

Безвоздушным распылением или кистью. При необходимости краску разбавить на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,015"-0,021"; давление 120-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.

Окраска

Грани острых ребер, сварочные швы и т.д. следует отделять кистью для придания хорошей защиты против коррозии. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.

Смешивание компонентов

Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элементарный миксер.

Очистка инструментов

Растворитель 1031.

Предельная величина EU VOC (ЛОС) 2004/42/ЕС

Содержание Летучих Органических Соединений – 280 г/л краски.

Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 30 % по объему – 415 г/л.

ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения. [Tematar TFA black 0085450 MSDS RUS](#)

ОХРАНА
ОКРУЖАЮЩЕЙ
СРЕДЫ И
УТИЛИЗАЦИЯ
ОТХОДОВ
ТРАНСПОРТИРОВКА-

-

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её



Тематар ТФА

эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления. Данный продукт предназначен исключительно для профессионального использования и должен применяться только специалистами, обладающими необходимыми для применения продукта знаниями и опытом. Приведённая выше информация носит рекомендательный характер. Компания-производитель не несёт ответственности за условия эксплуатации продукта и сам процесс его использования. В случае, если вы намереваетесь использовать продукт не по назначению без нашего предварительного письменного подтверждения его пригодности для заявленной цели, такое использование осуществляется на ваш собственный риск.